



Сведения о производственном комплексе “Строммашина”

СОДЕРЖАНИЕ

1. ЛОКАЛИЗАЦИЯ И КАТЕГОРИЯ ЗЕМЕЛЬ .....	2
2. ТРАНСПОРТНАЯ ДОСТУПНОСТЬ.....	2
3. ПЛАН-СХЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКИ .....	3
4. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ.....	4
5. РЕСУРСЫ И КОММУНИКАЦИИ .....	5
6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ .....	6
7. КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О РЕГИОНЕ.....	6
8. КРАТКАЯ СПРАВКА ПО РЕЧНОМУ ПОРТУ Г. САМАРА.....	8
9. ОБЛАСТНОЙ ЦЕНТР – Г.САМАРА .....	11
10. КОНТАКТЫ.....	11
ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ. ....	12
ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.....	15

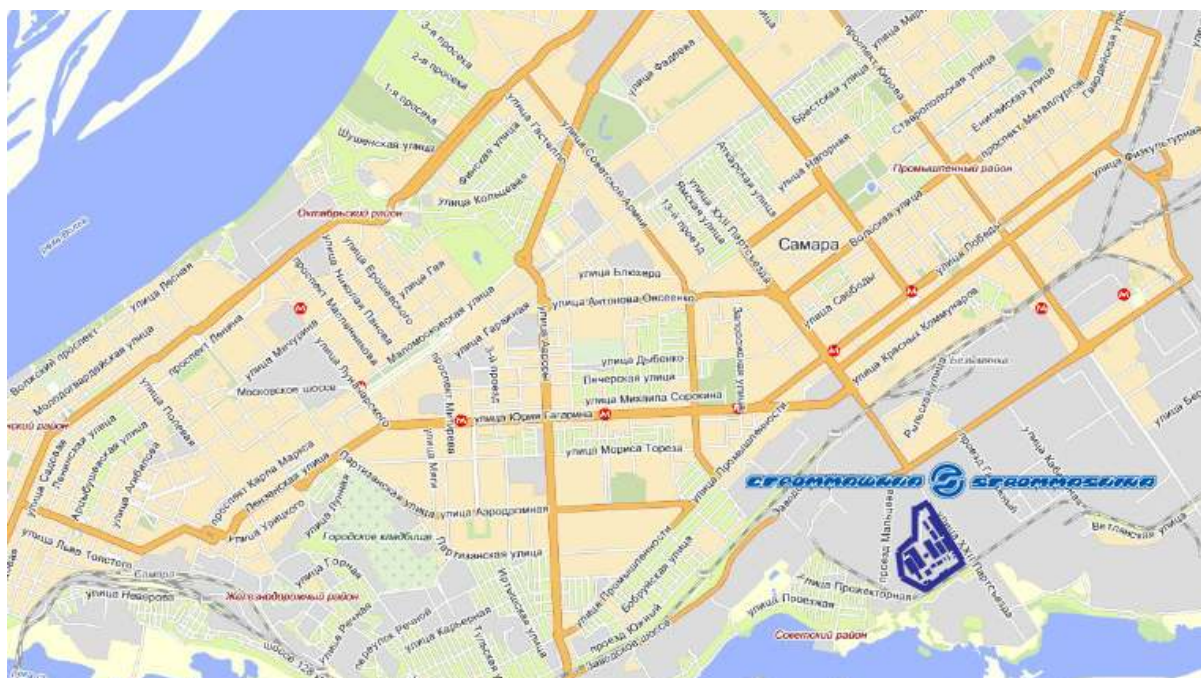
## 1. ЛОКАЛИЗАЦИЯ И КАТЕГОРИЯ ЗЕМЕЛЬ

Площадь производственного комплекса 21,9 га, в т.ч. площадь имеющихся зданий и сооружений 87,8 тыс. кв.м.

Производственный комплекс “Строммашина” расположен в промышленной зоне по адресу г.Самара, Советский район, ул. XXII Партсъезда, 10-а.

Производственный комплекс расположен в зоне “Промышленные предприятия и склады” ПК1 (класс вредности 1,2) и ПК3 (класс вредности 5,6) категории “Земли населенных пунктов”.

Расстояние до ближайших жилых домов – от 300 до 1500 м (от разных точек площадки).

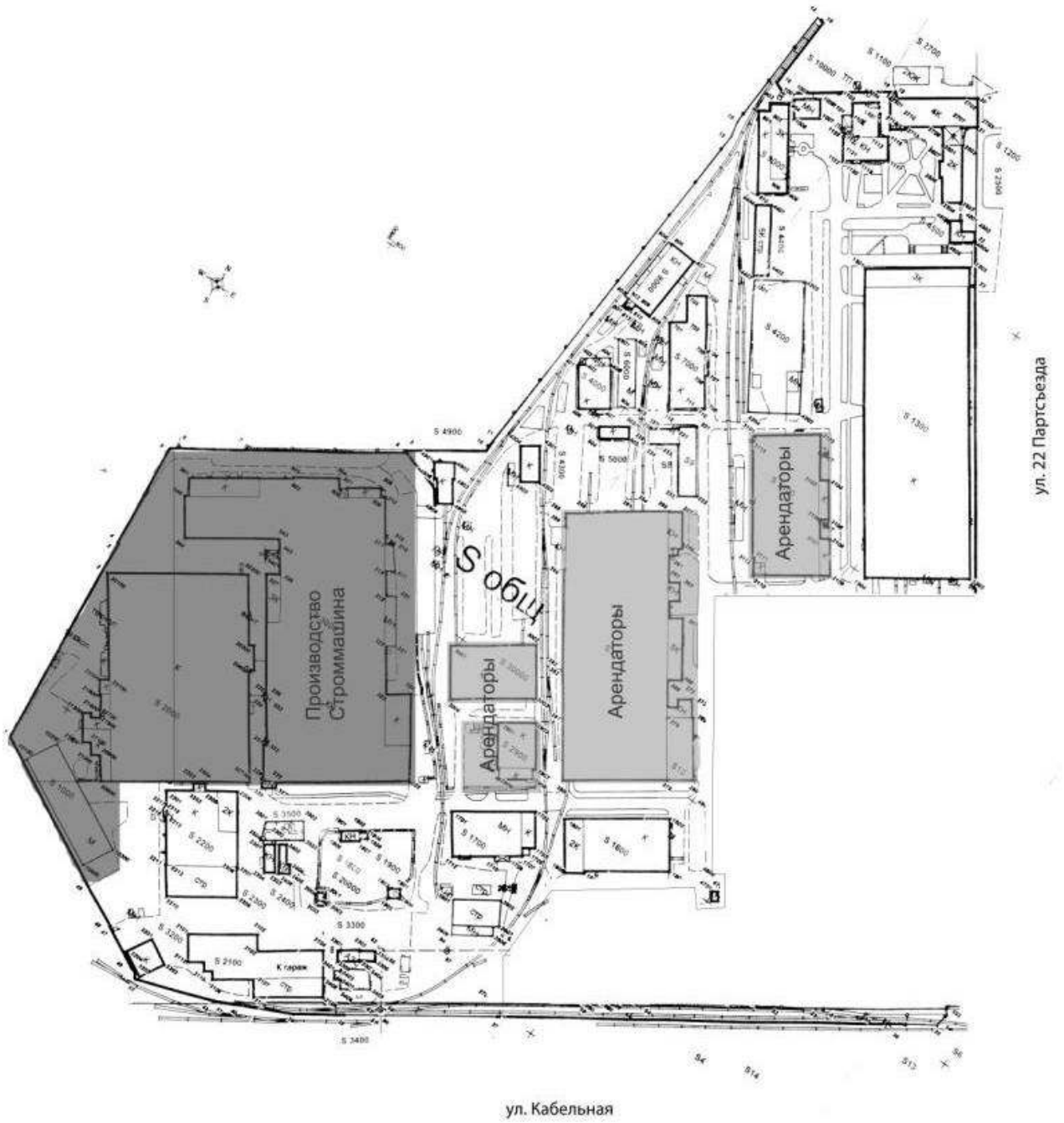


Автомобильный транспорт: производственный комплекс выходит непосредственно на ул. XXII Партсъезда и ул.Кабельная. Расстояние по ул. XXII Партсъезда до перекрестка ул. XXII Партсъезда и Заводского шоссе около 500 м.

Железнодорожный транспорт: имеется возможность отправки и получения грузов по железной дороге (станция “Самарка” Куйбышевской ж/д). Договор на подачу/уборку вагонов заключен с ОАО “Волжско-Уральская транспортная компания”.

Речной транспорт: на р.Самара примерно в 1,5 км от производственного комплекса имеются площадки по приему грузов.

3. ПЛАН-СХЕМА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКИ



#### 4. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ



##### **Краткая история предприятия:**

1942 год – год основания завода, с вводом в эксплуатацию построенного цеха, завод освоил производство станков М-30, водомаслогреек, шпангоутов.

1945 год - главной производственной задачей завода со дня его основания и до конца года было выполнение срочных правительственных заказов по изготовлению металлоконструкций и монтажу башен, по изготовлению и монтажу радиомачт.

1946 год - завод был передан в министерство строительного и дорожного машиностроения и переименован в Куйбышевский завод «Строммашина».

1999-2003 года – завод проходит процедуру оздоровления.

2005 – наст. время – завод ежегодно является исполнителем Гособоронзаказа, занимает ведущие позиции на рынке оборудования для производства стройматериалов, в т.ч. металлоконструкции.

**Численность персонала - 500 чел.**

**Основные направления деятельности:** Изготовление помольного, сушильного, обеспыливающего, транспортирующего оборудования, изделий специального назначения и металлоконструкций.

##### **Научно-технические подразделения:**

Служба главного конструктора (СКБ): занимается разработкой и серийным сопровождением, отработкой КД заказчика, проводит опытно-конструкторские работы;

Служба главного технолога (СГТ): занимается разработкой технологий и технологической оснастки, а так же разработкой управляющих программ для станков с ЧПУ;

Центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ) - обладает мощным аналитическим комплексом, испытательной базой и современным технологическим оборудованием для проведения полного комплекса проверок, испытаний, анализов входного и технологического контроля применяемых материалов и готовой продукции, в том числе неразрушающего контроля.

##### **Производственно-технологические возможности:**

Предприятие обладает всеми видами производственных технологий общего машиностроения.

Производственные площади: 90 000 кв.м.

Грузоподъемные механизмы: до 16 тонн

##### **Оборудование:**

314 единиц металлорежущего оборудования всех основных видов и типов из них, 27 станков с ЧПУ, электросварочного - 15 единиц, 2 - гальванического, 18 крупногабаритных токарных станков, 2 крупногабаритных фрезерных.

##### **Механо-сборочное производство:**

Обрабатывающие цеха обеспечивают высокую степень точности и чистоту поверхностей обрабатываемых материалов (сталей, в том числе нержавеющей), применяется листовая штамповка, листовая вырубка, формовка.

На предприятии освоены технологии нескольких видов сварки и все виды пайки, в том числе: аргоно-дуговая, пайка в защитных средах.

Производственный потенциал позволяет осуществлять ежемесячный объем выпуска металлоконструкций в объеме 300-400 тонн.

##### **Инструментальное производство:**

Цеха изготавливают оснастку и пресс-формы, штампы, режущий и контрольно-измерительный инструмент.

#### Служба качества:

Высокое качество продукции обеспечивается результатом проведения всех видов входного контроля, принятой политикой в области качества и внедренной системой менеджмента качества. Система менеджмента качества разработана на основе международных стандартов ИСО 9000, СРПП ВТ, с учетом требований ГОСТ РВ 15.002-2003 и сертифицирована органом по сертификации в системе сертификации «Оборонсертификат» с выдачей сертификата.

В настоящее время производственный комплекс используется как машиностроительное предприятие широкого профиля (оборудование для дорожной, строительной, угольной, горнорудной, химической и нефтедобывающей отрасли).

Площадка также располагает действующим комплексом складских и офисных помещений.

Технический паспорт предприятия в **Приложении**.



## 5. РЕСУРСЫ И КОММУНИКАЦИИ

### 1. Железнодорожное хозяйство:

Количество ж/д путей на территории комплекса – 11 (все несквозные), их общая длина – около 3,3 км.

Производственный комплекс располагает своим тепловозом.

Имеются площадки выгрузки/погрузки, оборудованные козловыми кранами.

### 2. Электроснабжение:

Установленная мощность 12 МВт, разрешенная 18,2 МВт.

Поставщик - ОАО «Самараэнерго», сетевая организация - МРСК «Волга».

### 3. Газоснабжение:

Лимит - 102 000 куб.м, коммерческий - 330 000 куб.м

Поставщик - ООО «Самарарегионгаз», сетевая организация - «СВГК».

Давление газа на входе -1,2 кг/куб.см, рабочее - 0,25 кг/куб.см.

### 4. Тепловая нагрузка:

Общая - 25,5 Гкал.

Поставщик - ф-л ОАО «Волжская ТГК».

### 5. Водоснабжение:

Лимит - 22 152 куб.м в год.

Договор с МП «Самараводоканал»

Имеется 1 скважина.



Имеющиеся лимиты могут быть выделены под новые проекты, а, по мере необходимости, и увеличены. В настоящее время ведется работа по обеспечению комплекса собственной котельной и системой отопления.

#### 6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Дополнительные сведения о предприятии размещены на сайте [www.strommash.ru](http://www.strommash.ru)

#### 7. КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О РЕГИОНЕ

Самарская область – густонаселенный регион РФ с развитыми промышленностью, строительной отраслью и инфраструктурой.



Самарская область — субъект Российской Федерации, входит в состав Приволжского федерального округа.

Область граничит с Саратовской, Ульяновской, Оренбургской областями, Республикой Татарстан, а также имеет небольшой участок границы с Казахстаном.

Губернатор – Владимир Владимирович Артяков.

Административный центр – г. Самара.

*Численность населения*

Область с населением 3167,2 тыс человек (июль 2010 г.) занимает по этому показателю 2-е место в Поволжье и 12-е в России. По плотности населения и по уровню урбанизации (удельный вес городского населения — 80,3 %) область лидирует в Поволжье.

Население областного центра – г.Самары - по данным на январь 2010 г. составляет 1 134 тыс. жителей. Численность населения двухцентральной агломерации Самара—Тольятти, включающей города-спутники Самары и Тольятти—Новокуйбышевск, Кинель, Чапаевск, Жигулевск составляет 2,3 млн человек (3-е место в РФ — после Москвы и Санкт-Петербурга).

#### Полезные ископаемые

В области имеются топливные ресурсы: нефть, природный газ, горючие сланцы; разнообразное минерально-строительное сырье, а также гидроресурсы.



Самарская область является стародобывающим нефтяным регионом страны. Удельный вес Самарской области в добыче нефти по России составляет 2,6 %. На территории области открыто более 380 месторождений нефти. За 2000-2009 годы среднегодовой объем добычи нефти по области составил более 11,0 млн. тонн.

В 2009 году добыча нефти на территории Самарской области составила 13,17 млн. тонн, что на 11,5 % больше, чем в 2008 году. Актуальной является проблема разработки и внедрения эффективных способов повышения нефтеотдачи пластов, обеспечение наиболее полного использования попутного нефтяного газа извлекаемого при разработке месторождений нефти.

Минерально-строительное сырье Самарской области представлено строительным камнем, кирпично-черепичным сырьем, строительным песком, керамзитовыми глинами, тугоплавкими глинами, цементным сырьем, гипсом, карбонатными породами для производства строительной извести, гипсом и ангидритом, песчано-гравийными материалами, песком стекольным.

Горно-химическое сырье области представлено фосфоритами, самородной серой, каменной солью, асфальтитами и битумами, природными битумами, горючими сланцами.

Горнотехническое сырье представлено формовочными песками, бентонитоподобными глинами, цеолитсодержащими породами.

#### Основные отрасли промышленности

Промышленность представлена около 400 крупными и средними предприятиями и более 4 тысячами малыми. Наибольшее развитие получили машиностроение и металлообработка, топливная, электроэнергетическая, химическая и нефтехимическая, цветная металлургия. Машиностроение представлено почти полным набором основных отраслей, среди которых ведущая роль принадлежит автомобильной промышленности. На долю легковых автомобилей, производимых на АвтоВАЗе в Тольятти приходится более 70 % от всего выпуска автомобилей страны. Удельный вес производства основных нефтепродуктов, таких как бензин автомобильный, дизельное топливо, мазут топочный, составляет 10-12 %.

Коэффициент специализации (душевого производства) по объему промышленной продукции 1,9 — второй после Якутии среди регионов РФ (без авт. округов), по розничному товарообороту — 1,6 (2-е место после Москвы).



Ведущие предприятия топливно-энергетического комплекса Самарской области: Волжская ГЭС в г.Жигулевск (2300 тыс. кВт), крупнейшие тепловые электростанции — Новокуйбышевская и Тольяттинская ТЭЦ (по 250 тыс. кВт каждая).

*Сельское хозяйство*

Специализация на выращивании пшеницы, проса, подсолнечника. Животноводство имеет мясомолочное направление.

*Динамика инвестиционной деятельности*

Год	Инвестиции в основной капитал, млн.руб.
2005 г.	49 948,7
2006 г.	62 920, 2
2007 г.	97 848, 4
2008 г.	80 011,7
2009 г.	80 091,8

*Денежные доходы (в среднем на душу в месяц)*

Год	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010 (январь-июнь)
Доходы (руб.)	4 270	5 788	7 177	9 274	11 390	11 968	13 226	15 291	15 735

**8. КРАТКАЯ СПРАВКА ПО РЕЧНОМУ ПОРТУ Г. САМАРА**

Название: ОАО "Самарский речной порт"

ИНН 6317023569

ОГРН 1026301421134

Юридический и почтовый адрес:

443099 РФ, г. Самара , Стрелка рек Волги и Самары

приёмная генерального директора Добрянин Андрея Эдуардовича:

тел.:(846) 310-97-96, факс: 310-99-94;

приёмная зам. генерального директора по пассажирским перевозкам Назарова Виктора Александровича:

тел.:(846) 269-62-80; факс: 269-62-51;

Адрес электронной почты:

Юридический и почтовый адрес Самарского речного вокзала:

443099 г. Самара, ул. М. Горького, 82, телефон-факс 269-62-81;

[Samara@Rechport.ru](mailto:Samara@Rechport.ru)

Сайт: <http://www.rechport.ru>

Название: "Сызранский речной порт " - филиал ОАО «Самарский речной порт».

Юридический и почтовый адрес:

446001 Самарская область, г. Сызрань, Сызранский речной порт.

Приёмная директора Добрянина Андрея Эдуардовича:

тел.: (824) 98-32-50; факс: 98-57-82.

Период летней грузовой навигации с апреля по ноябрь (в зависимости от климатических условий).



ОАО «Самарский речной порт» – крупнейший транспортный узел в Среднем Поволжье России. Географическое положение порта, граничащее с развитой системой железных дорог и автомагистралей, позволяет обеспечить экономически выгодные транспортные связи с Уралом, Сибирью, Средней Азией, районами Центра и Севера европейской части России. Порт также имеет выходы в зоны Волго-Камского и Волго-Донского бассейнов, Балтийского, Белого, Азовского, Чёрного, Каспийского, Средиземного морей.

За период с 2001 по 2005 годы основные грузопотоки (перевозка соли технической, серы, металлолома, песка речного, щебня) стабилизировались с небольшими колебаниями по годам. В навигацию 2004 года общество открыло новую грузовую линию по перевозке металлопроката из Череповца до Ростова-на-Дону буксирными составами порта.

Учитывая, что большая часть судостроительных заводов, подведомственных бывшему министерству речного флота, прекратила выпуск судов, в последние годы порт осуществляет реновацию своих судов на действующих судоремонтных заводах Волжского бассейна, на что ежегодно расходуются десятки миллионов рублей.

Средства механизации порта:

- кран «Деррик» грузоподъёмностью 100 т. – 1 ед.
- фронтальный кран «Ганц» грузоподъёмностью 16/27,5 т. – 1 ед.
- фронтальный кран «Ганц» грузоподъёмностью 6 т. – 2 ед.
- фронтальный кран «Альбрехт» грузоподъёмностью 10 т. – 3 ед.
- тыловой кран «Ганц» грузоподъёмностью 16/27,5 т. – 1 ед.
- тыловой кран «Кировец» грузоподъёмностью 10 т. – 1 ед.
- тыловой кран «Альбатрос» грузоподъёмностью 10/20 т. – 1 ед.

На причале центрального грузового района порта имеется стационарный «хлебный» бункер для перегрузки зерна из судна в крытые специальные железнодорожные вагоны.

Периферийный грузовой участок порта имеет бетонную причальную стенку, оборудован четырьмя фронтальными и одним тыловым порталными кранами «Альбатрос» грузоподъёмностью 10/20 т., а также имеет открытые складские площадки, используемые в настоящее время для переработки навалочных грузов и металлолома.

На территории Центрального грузового района порта имеется 4 железнодорожных пути длиной 1953 м., а также железнодорожный путь на периферийном грузовом участке.

Четыре пути предназначены для обработки всех видов вагонов открытого типа и один путь для обработки крытых вагонов.

Тыловой железнодорожный путь оснащён траншеей, что позволяет производить разгрузку саморазгружающихся вагонов (думпкар) с последующей перегрузкой груза в автотранспорт порталным краном.

Порт располагает четырьмя причальными стенками из сборных железобетонных конструкций, одна из которых предназначена для пассажирских судов:

- причальная стенка речного вокзала длиной 605 метров имеет 6 причалов, 3 из них предназначены для транзитных пассажирских судов;
- центральная грузовая стенка в г. Самаре длиной 419 метров имеет 4 причала;
- грузовая стенка в г. Самаре на участке Верхний Мол длиной 312 метров имеет 2 причала;
- грузовая стенка в порту г. Сызрань (филиал ОАО «Самарский речной порт») длиной 330 метров имеет 3 причала.

Все грузовые причалы имеют гарантированную глубину 3,5 метра.

Самарский речной порт имеет 9 открытых складских площадок общей площадью 69730 кв. метров и два крытых склада площадью 2500 кв. метров каждый.

Все грузовые причалы имеют подъездные железнодорожные пути и автомобильные дороги.

Партнёры порта (фирмы, грузоотправители):

- ООО «Юм-Чермет», занимающееся переработкой и отправлением лома чёрных металлов;
- ООО «Волгаинтранс», производящее погрузку и разгрузку водного, железнодорожного и автомобильного транспорта;
- ООО «Голденгрупп» – арендующее складские помещения и реализующее строительные материалы;
- ООО «Жигулёвский известковый завод» – поставщик щебёночной продукции;
- ООО «Брег» – реализующее песок и оказывающее услуги по складированию песка;
- ОАО «Волжское пароходство» – услуги КОФ;
- ОАО «Волготанкер» – услуги КОФ.

Стоянка судов под грузовыми операциями бесплатная, при отстое судов у грузовых причальных стенок – плата по тарифу.

Стивидорных компаний в порту нет. Лоцманской службы в порту нет.

Прайс на услуги ОАО "Самарский речной порт".

№	Наименование услуги	Единица измерения	Стоимость с учетом НДС
1	Подъем (спуск) судов, механизмов и оборудывания судов порталным краном "ДЕРРИК"	руб/один валовый машино-час	19 470 руб.
2	Подъем (спуск) судов порталными кранами	руб/одна операция	19 470руб.
3	Подъем (спуск) механизмов и оборудования судов порталными кранами	руб/один час работы	15 446 руб.20 коп.
4	Межнавигационный - навигационный отстой судов в отстойных пунктах и причалах порта	руб./за один пог.метр длины судна в месяц	569 руб.94 коп.
5	Кессонирование судов		
	- подъем-спуск(мин.время опер.4 часа	руб/час	1 102 руб.12 коп.
	- кессонирование(мин.время опер. 2 часов	руб/час	986 руб.48 коп.
6	Взвешивание на автомобильных весах автотранспорта	руб/ одно взвешивание	63руб72коп.
7	Сдаются в аренду не отапливаемые склады, площадью 869,5 кв.м.; 1 076,3 кв.м. и 1 493,4 кв.м.		
8	Сдаются в аренду офисные помещения		
9	Оказываем услуги по перевозке грузов автомобильным транспортом		
10	Сдаем флот в аренду		
	- буксир типа "Волгарь"		
	- Буксир типа "Урал"		
	- баржи проекта Р-85, Р-85А, г/п 2500 тн;		
	- секция № 2 проекта 81500, г/п 3000 тн;		
	- Буксир типа "Шлюзовой"		

## 9. ОБЛАСТНОЙ ЦЕНТР – Г.САМАРА

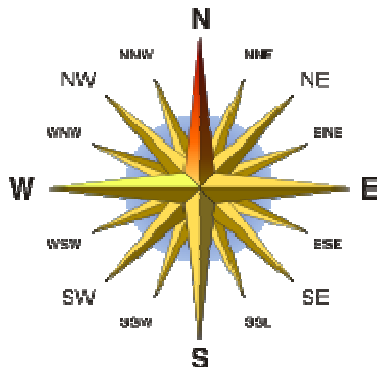
### Расстояние от Самары до крупных городов (по автодорогам)

Тольятти ~ 79 км  
Ульяновск ~ 242 км

Димитровград ~ 157 км  
Казань ~ 441 км

Набережные Челны ~ 386 км  
Уфа ~ 463 км

Пенза ~ 444 км  
Саранск ~ 470 км



Магнитогорск ~ 775 км  
Челябинск ~ 880 км

Саратов ~ 484 км  
Волгоград ~ 853 км

Уральск ~ 246 км  
Атырау ~ 751 км

Оренбург ~ 407 км  
Орск ~ 674 км

Самара является крупнейшим центром машиностроения и металлообработки, пищевой, а также космической и авиационной промышленности. В городе работают более 150 крупных и средних промышленных предприятий. По данным информационной системы Волга-Инфо, в Самаре производится 1/4 всех российских подшипников и 2/3 всех выпускаемых в России кабелей связи.

#### *Строительство*

Жилищный фонд г.Самара на 01.01.2010г., по данным Самарского филиала ФГУП «Ростехинвентаризация», составляет 24 031,8 тыс. м<sup>2</sup> общей площади квартир, средняя жилищная обеспеченность — 21,0 м<sup>2</sup>/чел общей площади на одного человека.

По этажности жилищный фонд города характеризуется следующим образом:

- многоэтажные жилые дома составляют 47 %
- среднеэтажные безлифтовые — 36 %
- и малоэтажный фонд порядка 15 %

## 10. КОНТАКТЫ

#### Адрес:

Российская Федерация  
443022, г. Самара, ул. 22 Партсъезда, д. 10А

#### Сайт:

[www.strommash.ru](http://www.strommash.ru)

#### Телефоны и факсы:

+7 846 279 29 04  
+7 846 279 28 04

#### Электронная почта:

[td@strommash.ru](mailto:td@strommash.ru)

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ПРЕДПРИЯТИЯ.

5. Технический паспорт предприятия			
№	Виды оборудования	Модели оборудования	Обрабатываемые параметры (мм.)
	<b>Токарные</b>	станки с ручным управлением	1К62 Д=400мм; РМЦ1000мм
		станки с ЧПУ	СВЛ500;300 Д=160мм; РМЦ1500мм
		станки автоматы	1В340; Д=40; Lобр.пр.мах.=1000мм
		обрабатывающие центры	
		другие	1И140П Д=40;мм Lпрутка.мах =3000мм
	<b>Фрезерные</b>	станки с ручным управлением	6М13П Стол=1600ммx400мм
		станки с ЧПУ	
		обрабатывающие центры	
		Другие прод. фрезер. с индик.	УФ5220 Стол=2000мм x6000мм
	<b>Шлифовальные</b>	круглошлифовальные	3А164 Дмах=320мм
		плоскошлифовальные	3Б722 Стол=1000мм x320мм
		внутришлифовальные	3А229 Д внутр.мах.-ø400мм
		бесцентровошлифовальные	3М182
		координатношлифовальные	
		профильношлифовальная	395М Д 150мм x 60мм
		полировальные	
		хонинговальные	Х-385 Д хона.мах =500мм; Lхона.мах=1500мм
		шевенговальные	
		Другие внутришлифов.	«Вотан» Дмах=750мм
	<b>Зубо- и резьбо- обрабатывающие</b>	зубодолбежные	5А150; mмах=12 Ддел.мах=1300мм
		зубофрезерные	Модуль mмах=30 Ддел.мах=3150мм
		зубошлифовальные	5831 Дмах=320мм
		зубошевенговальные	
		резьбонарезные	5Б07 Днар.мах=39мм; Lрезьбы=320мм
		резьбофрезерные	
		резьбошлифовальные	5872М Дмах=200мм
		Другие Шлицефрезер	5320 Ддмах=150мм
	<b>Сверлильные и расточные</b>	вертикальносверлильные	2Н135 Д отв.мах. = 35мм
		горизонтальносверлильные	
		радиальносверлильные	2А576 Д отв.мах.= 80 мм
		координатносверлильные	
		координатнорасточные	2В440А Стол 400ммx800мм
		расточные	2622В Д шп=110мм
		другие	2652 Д шп=160мм
	<b>Электрофизические и электрохимические</b>	светолучевые	
		электрохимические	
		электроэрозионные	
		анодномеханические	
		ультразвуковые прошивочные	
	<b>Резьбонакатные и холодновысадочные</b>	резьбонакатные	А2528 Дрезьбы мах=70мм
		холодновысадочные	
	<b>Слесарная</b>	слесарно-сборочная, сборочно-монтажная,	
		сварочная	

	полировальная, дробеструйная, галтовочная	Дробеструйная камера Галтовочные барабаны	LxВxH= 6мx4мx4м
<b>Литье пластмасс</b>			
<b>Изготовление РТИ</b>			
<b>Литьё</b>			
<b>Прочая обработка металлов</b>	Механическая термообработка гальваническая	Электрические шахтные печи Камерные печи	Д=2500мм; Н=6000мм Д=2000мм; Н=1300мм
<b>Специальные технологии и оборудование</b>	Машина плазменной резки металла раскрой	МТР «Пэлла-Маш»	Листы до δ=60мм LxВ=2000ммx6000мм

**6. Описание предполагаемого маршрутного технологического процесса изготовления деталей данного заказа или основных представителей групп однотипных деталей заказа (это даст Вам преимущество при отборе поставщиков).**

В случае отсутствия необходимого оборудования для исполнения заказа, укажите возможность передачи части заказа на подряд с указанием названия фирмы подрядчика, ее координат (ФИО контактного лица, телефон, электронный адрес) и станочного парка оборудования.

<b>6. Организация производства:</b>		
6.1. Применяются ли на предприятии должностные инструкции для персонала		Применяются в соответствии с СТП 058.5.5.364-2009
6.2. Внедрены ли на предприятии современные методы организации производства:	<b>Just-in-time</b> (точно в срок)	
	<b>5S</b> (организация рабочего пространства)	
	<b>Lean Manufacturing</b> Экономичное производство	
	<b>Другие (назовите)</b>	

<b>7. Управление качеством на предприятии</b>	
<b>7.1. Отношения с Поставщиками</b>	
7.1.1. Существует ли у предприятия регламентированная система закупок на тендерной основе	Закупки по каждому заказу
7.1.2. Проводится ли оценка Поставщиков в соответствии с регламентом или инструкцией?	Проводится в соответствии с СТП061.7.4.333-2005

7.1.3. Наличие устойчивых связей с Поставщиками: по серийной продукции?	Имеется
по планируемой к выпуску продукции?	
7.1.4. Проводится ли на предприятии входной контроль поступившей продукции?	Проводится в соответствии с СТП 059.7.4.328-05
7.1.6. Требуется ли Вы, если необходимо, сертификаты от Ваших Поставщиков:	
на продукцию?	Требуем на продукцию и систему менеджмента качества
на производство?	
на систему качества?	
<b>8. Система менеджмента качества.</b>	
8.1. Располагает ли предприятие сертифицированной системой менеджмента качества? Если да: Номер сертификата: Если нет: Когда Вы планируете создание системы менеджмента качества?	Располагает системой «Оборонсертификат», Сертификат соответствия №6300.310606/Ru от 11.05.07
8.2. Имеется ли на предприятии Руководство по качеству?	Имеется РК54028986-2008
8.3. Существует ли на предприятии документированная система проектирования продукции и подтверждения выходных проектных данных требованиям Потребителя?	Существует
8.4. Производите ли Вы контроль продукции в процессе производства по утвержденным техпроцессам и документируются ли данные по качеству?	Проводится операционный и приемочный контроль. Данные по качеству документируются.
8.5. Производите ли Вы окончательный контроль и испытания продукции по утвержденным техпроцессам и документируются ли данные по качеству?	Окончательный контроль и испытания проводятся. Данные по качеству документируются.
8.6. Наличие аттестованных лабораторий (специалистов), обеспечивающих контроль и испытания продукции?	Аттестована ЦЗЛ, метрологическая служба аккредитована на право поверки
8.7. Принято ли на предприятии идентифицировать продукцию по номеру договора?	Продукция идентифицируется
8.8. Существует ли система метрологического обеспечения производства?	Существует аккредитованная метрологическая служба
8.9. Архивируются ли данные по качеству?	Архивируются

**9.2. Перечень наиболее крупных заказов, выполненных за последние 3 года (заполняется по желанию):**

№ п/п	Наименование Заказчика	Год и место	Вид работы	Стоимость по договору млн. руб.
			Производство машин и механизмов для стройиндустрии более 40 наименов.	Общий объем производства=800,0
			Выполнение гос Контрактов по выпуску военной техники	

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2. ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

№ п/п	Наименование	Площадь		Габариты производственных помещений			Установленная мощность, кВт (из 12 000 кВт имеющихся)		Грузоподъемные механизмы (краны и кран-балки г/п > 1 тн)								
		Общая	В т.ч. производственная часть	длина	ширина	высота	основная	резервная	2 тн	3 тн	3,2 тн	5 тн	10 тн	15 тн	16,5 тн	20 тн	
1	Цех №5, №6	24 552,6	11 475,34	151,25	75,87	10,92	800	800	1	1		7	2	1		1	
			2 556,13	102,45	24,95	10,92			1		1		2				
			3 020,37	121,30	24,90	11,63											
			481,80			11,63											
2	Механо-сборочный цех №2	14 332,0	10 458,20	144,65	72,30	12,80	1 600	1 400	1	4		6				1	
			3 587,32	144,65	24,80	14,90											
3	Ремонтно-механический цех №8	1 364,3	1 107,63	39,70	27,90	8,10											
4	Пристрой к Ремонтно-механическому цеху №8 (данные приблизительно)	860,0	860,0	30,82	27,90	8,10	150		1	2		1	1				
5	Пескоструйно-малярное отделение	1 715,8	1 217,61	48,90	24,90	7,20	100		1		1						
6	Цех тары (Цех № 10, цех № 13)	2 704,6	2 222,72	60,40	36,80	9,70	500			3	2						
7	Блок цехов №3(цех №1, №7, бытовки)	15 979,7	15 068,70	205,10	73,47	13,60	2 000					6	3		1		
8	Гараж на 50 автомашин	2 192,1	899,10	48,60	18,50	6,05	100										
			887,55	48,50	18,30	6,05											
			368,15	30,30	12,15	3,70											
			37,21	6,05	6,15	3,70											
9	Склад для стройматериалов	1 162,7	903,44	48,52	18,62	9,70				2							
10	Склад для резины	610,6	610,62	48,27	12,65	7,75			2								
11	Отделение главного магазина №1	838,0	668,17	21,80	30,65	7,55				1							
12	Главный магазин(склад комплектующих)	3 126,4	1 538,82	61,80	24,90	6,00	450										
			238,51	18,78	12,70	6,00											
13	Склад готовой продукции (открытая площадка)	3 433,00	3 433,00														
ИТОГО		30 047,10	26 875,97				7 900										