



ОСНОВАН В
1942

САМАРСКИЙ ЗАВОД
СФРОММАШИНА



SAMARA PLANT
SFROMMASAKINA



Самарский завод «Строммашина» был создан еще в сороковые года прошлого века с целью обеспечения промышленности необходимым современным и технически совершенным оборудованием. С тех пор мы не изменили данной цели. На сегодняшний день Самарский завод «Строммашина» работает по основным отраслевым направлениям: строительная, нефтяная, дорожная, химическая, металлургическая, горнодобывающая отрасли.

Мы предоставляем инжиниринговые и сервисные услуги: разработка технической концепции проекта, предварительная коммерческая оценка проекта, выполнение проектных работ, шеф-монтаж (технический и авторский надзор), обслуживание и ремонт оборудования, доставка запчастей по согласованному графику, технический аудит оборудования.

Завод производит и поставляет:

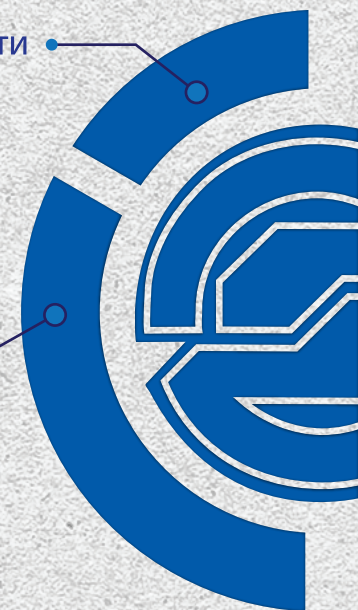
1. Отдельное технологическое оборудование.
2. Промышленные металлоконструкции.
3. Технологические комплексы для производства:
 - извести;
 - гипса;
 - минерального порошка;
 - размола, обжига и сушки рудных и нерудных материалов.

Производственно-технические возможности

Производственные площади 90 000 кв.м
Общая площадь завода 20 га
Собственная железнодорожная ветка

Служба качества

Качество продукции обеспечивается результатом проведения всех видов входного контроля, принятой политикой в области качества и внедренной системой менеджмента качества. Система менеджмента качества разработана на основе международных стандартов ИСО 9000, СРПП ВТ, с учетом требований ГОСТ РВ 15.002-2003 и сертифицирована органом по сертификации в системе сертификации «Оборонсертификат» с выдачей сертификата.



• Отдел главного конструктора

Отдел главного конструктора (ОГК)
Отдел главного технолога (ОГТ)

• Механосборочное производство

Обрабатывающие цеха обеспечивают высокую степень точности и чистоту поверхностей обрабатываемых материалов, применяется листовая штамповка, чистовая вырубка, формовка. На предприятии освоены технологии нескольких видов сварки и все виды пайки, в том числе: аргонно-дуговая пайка, пайка в защитных средах. Производственный потенциал позволяет осуществлять ежемесячный объем выпуска металлоконструкций в объеме 300-400 тонн.

• Оборудование

314 единиц металлорежущего оборудования всех основных видов и типов из них, 27 станков с ЧПУ, электросварочного - 15 единиц, 2 - гальванического, 18 крупногабаритных токарных станков, 2 крупногабаритных фрезерных.

Днем основания завода считается 2 ноября 1942 года, когда на базе небольших мастерских, оставшихся от бывшей строительной площадки в районе Безымянки, в только что построенном первом цехе, было смонтировано технологическое оборудование и начался выпуск продукции для фронта. С вводом в эксплуатацию построенного цеха, завод освоил производство станков М-30, водомаслогреек, шпангоутов. Но главной производственной задачей завода со дня его основания и до конца 1945 года было выполнение срочных правительственных заказов по изготовлению металлоконструкций и монтажу башен и радиомачт. В 1945 году завод получил плановое задание по выпуску мирной продукции: вращающихся самозапарников, ватержетных вагранок, демпферов, сушильных барабанов, крановых тележек. В 1946 году завод был передан в министерство строительного и дорожного машиностроения и переименован в Куйбышевский завод «Строммашина», что соответствовало установленному профилю выпускаемой продукции. Усиленными темпами наращивались производственные мощности, увеличился выпуск продукции, улучшилось ее качество, совершенствовалась технология. Были организованы кузнечный участок, заготовительный, механический и сборочный цехи. Одновременно завод получил 100-тонные кузнечные прессы, гильотинные ножницы, уникальные станки и другое оборудование. Освоены десятки видов продукции. 2005-настоящее время – завод занимает ведущие позиции на рынке оборудования для строительной, нефтяной, дорожной, химической, металлургической, горнодобывающей отраслей промышленности.



Наше предприятие имеет собственную конструкторско-технологическую структуру. Научно-технические подразделения: Отдел главного конструктора (ОГК) - занимается разработкой и серийным сопровождением, отработкой КД заказчика, проводит опытно-конструкторские работы; Отдел главного технолога (ОГТ) - занимается разработкой технологий и технологической оснастки, а так же разработкой управляющих программ для станков с ЧПУ; Центральная заводская лаборатория (ЦЗЛ) – обладает аналитическим комплексом, испытательной базой и технологическим оборудованием для проведения полного комплекса проверок, испытаний, анализа входного и технологического контроля применяемых материалов и готовой продукции, в том числе неразрушающего контроля.

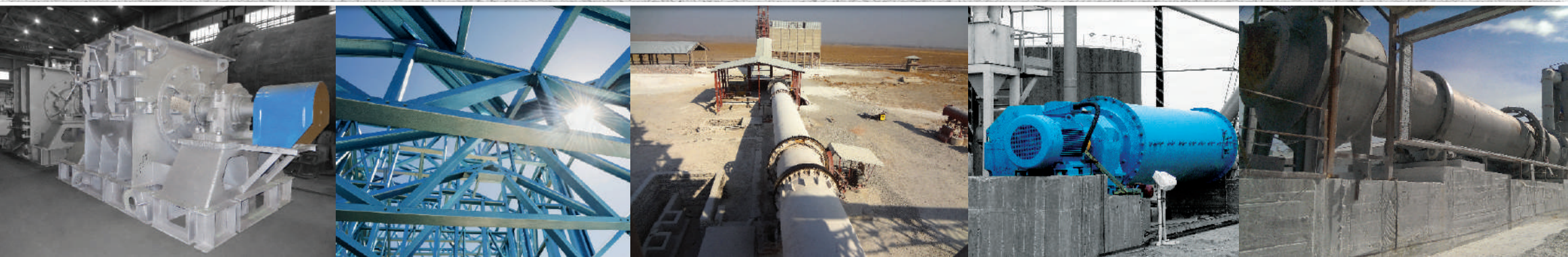
Производственно-технологические возможности:

- Предприятие обладает всеми видами производственных технологий общего машиностроения.
- Производственные площади: 90 000 м².

Оборудование:

314 единиц металлорежущего оборудования всех основных видов и типов, из них 27 станков с ЧПУ, электросварочного – 15 единиц, 2 –гальванического, 18 крупногабаритных токарных станков, 2 крупногабаритных фрезерных. Механо-сборочное производство: Обрабатывающие цеха обеспечивают высокую степень точности и чистоту поверхностей обрабатываемых материалов (сталей, в том числе нержавеющей), применяется листовая штамповка, чистовая вырубка, формовка. На предприятии освоены технологии нескольких видов сварки и все виды пайки, в том числе: аргонно-дуговая, пайка в защитных средах.

Производственный потенциал позволяет осуществлять ежемесячный объем выпуска металлоконструкций в объеме 300-400 тонн.



оборудования

География

Сушильное

Сушильные барабаны применяются в производстве строительных материалов, в различных технологических линиях для тепловой сушки известняка, глины, песка, мела, гипса, и других сыпучих материалов.

Размольное

Шаровые мельницы, стержневые мельницы, мельницы молотковые тангенциальные, валковые мельницы, дробилки и другое дробильно-размольное оборудование.

Обжиговое

Роторные вращающиеся печи нашего производства это всегда стабильная эффективная эксплуатация, многие из которых успешно работают более 30 лет.

Транспортирующее

Конвейеры винтовые, ленточные, роликовые; элеваторные ковшовые ленточные, цепные для транспортировки различных материалов.

Аспирационное

Рукавные фильтры и циклоны-это гарантия сохранности продукта производства и экологии заказчиков, подтвержденная более чем 50-ти летним опытом изготовления.

Технологические комплексы

Технологические комплексы предназначены для помола и сушки всех видов инертных материалов, строительных пород и других сыпучих материалов (например: песок, гравий, руда, шлак, щебень, гипсовый камень, известняк, доломит и многое другое).



САМАРСКИЙ ЗАВОД
СТРОИТЕЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

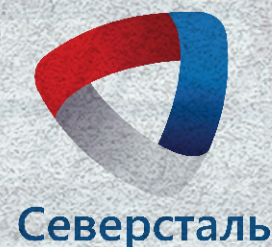


SAMARA PLANT
СТРОИТЕЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

наши заказчики



PMK



Мельницы барабанные

Отзывы

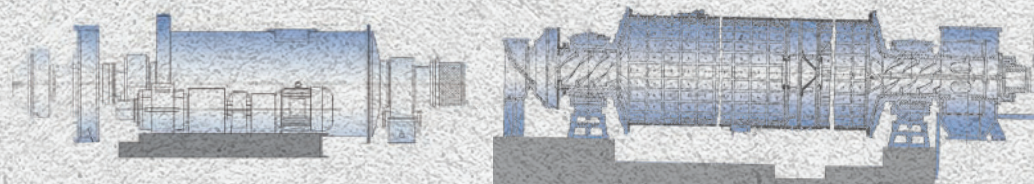
SAMARA PLANT



САМАРСКИЙ ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННЫЕ МАШИНЫ

Шаровая мельница (англ. Ball mill) -

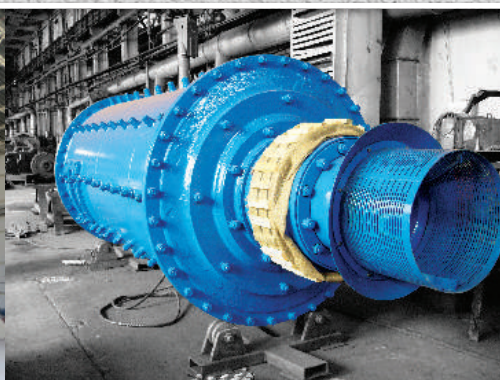
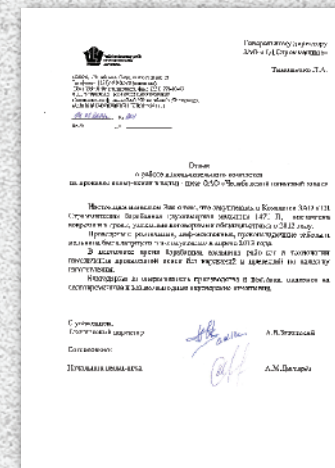
устройство для измельчения твердых материалов и смешения твердых веществ и жидкостей (приготовления суспензий и эмульсий) при помощи сферических измельчающих тел.



Наиболее широко применяемая в промышленности барабанно-шаровая мельница представляет собой контейнер цилиндрической формы (барабан), ось вращения которого располагается горизонтально. В шаровую мельницу помещаются стальные размольные (мелющие) тела и размалываемый материал (пульпа). Размольные тела имеют, как правило, округлую форму (шары), но могут использоваться и другие формы, например, цилиндры, призмы (цельбеписы). В зависимости от скорости вращения барабана шаровой мельницы реализуются различные режимы помола. При малых скоростях помол осуществляется за счет перетирания размалываемого материала размольными телами, скользящими и перекатывающимися по поверхности барабана. При средних скоростях размольные тела, поднимаясь на некоторую высоту и падая, дополнительно оказывают ударное воздействие. При высоких скоростях вращения помол производится за счет центробежных сил. Производительность мельницы зависит от коэффициента заполнения и скорости вращения, и при их определенных значениях достигает максимума. Различают шаровые мельницы для сухого и мокрого помола. При мокром помол в барабан дополнительно вводится жидкость; он применяется для предотвращения агломерации частиц вещества, уменьшения дефектообразования, а также при измельчении взрывоопасных и сильнопыляющих веществ. Для предотвращения взрыва при размоле взрывоопасных веществ могут использоваться инертные газы.

Стержневая мельница - для измельчения твердых материалов и смешения твердых веществ и жидкостей (приготовления суспензий и эмульсий) при помощи стержней.

Процесс измельчения и смешения производятся с использованием стержней диаметром от 40 мм и длиной от 1700 мм. Мельница используется в горнорудной, горнохимической и других отраслях промышленности и работают непрерывно в различных технологических схемах в открытом или замкнутом цикле. Возможен сухой и мокрый помол. Отличается от шаровой большей производительностью, но более грубым помолом и может устанавливаться как первая стадия перед мельницами шаровыми.



Сводная таблица по мельницам

Наименование	Диаметр x длина (м)	Тип помола	Производительность т/ч	Номинальный рабочий объем барабана (м3)	Масса (т)	Установленная мощность двигателя (кВт)
СМ 6008А 900 x 1900	0,9 x 1,9	сухой	до 1,2	0,9	3,95	18,5
МШ-2 1350 x 1500	1,3 x 1,5	сухой	до 0,45	2,5	6,64	37
МШЦ 900 x 1800	0,9 x 1,8	мокрый	до 2	0,9	5,2	22
МШР 1500 x 1600	1,5 x 1,6	мокрый	до 3	2,2	16,5	55
МШР 1500 x 1600	1,5 x 1,6	сухой	до 3	2,2	16,5	55
МШЦ 2500 x 3500	2,5 x 3,5	сухой	до 12	17,2		315
МШЦ 1500 x 3000	1,5 x 3,1	мокрый	до 12	4,2		90
1456А 1500 x 5600	1,5 x 5,6	сухой	до 8	8	27	132
1471 1500 x 7100	1,5 x 7,1	сухой	до 10	12,5	29	160
МШЦ 1800 x 7000	1,9 x 7	сухой	до 17	17,7	46,6	315
МШ 2000 x 7000	2 x 7	сухой	до 18	22	86,8	основной 300, вспом. 7,5
МШЦ 2000 x 10500	2 x 10,5	сухой	до 27	29	122	основной 500, вспом. 7,5
МШЦ 2100 x 2200	2,1 x 2,2	сухой	до 22	6,3	50,5	200
МШЦ 2100 x 3000	2,1 x 3	сухой	до 29	8,5	42,5	200
МШЦ 2700 x 3600	2,7 x 3,6	сухой	до 73	17,5	74	400

Валковые и молотковые тангенциальные мельницы(ММТ)

САМАРА ПЛАНТ
СЕРВИС



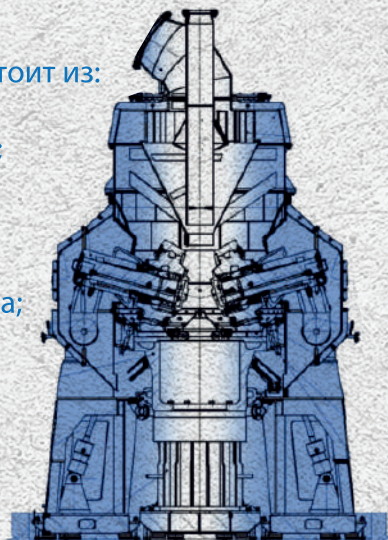
САМАРСКИЙ ЗАВОД
СЕРВИС

Валковые мельницы.

Предназначены для приготовления пыли из различных нерудных материалов, в том числе мел, гипс, известняк, комовая известь, клинкер, полуантрациты, отходы обогащения. Данный тип мельниц так же хорошо зарекомендовал себя при размоле бурых и каменных углей в системах приготовления пылеугольной смеси для тепловых электростанций и котельных.

Валковая мельница состоит из:

- сепаратора;
- измельчающих валков;
- стола размола;
- редуктора;
- электродвигателя;
- футерованного корпуса;
- приводного вала.



Мельницы молотковые тангенциальные.

Предназначены для тонкого помола и одновременной подсушки материалов средней прочности и мягких материалов (уголь, гипс, доломитовая мука, тальк, ракушечник, каолин и т.д.).

Мельница состоит из:

- корпуса с рамой;
- ротора;
- сепаратора;
- опорного и опорно-упорного подшипников;
- упругой втулочно-пальцевой муфты;
- электродвигателя.

Особыми преимуществами мельниц молотковых тангенциальных является высокая экономичность помола и возможность совмещения сушки, помола и сепарации.

Размол производится за счет многократных ударов материала билами о броню корпуса, а также путем истирания материала при движении в зазоре между броней корпуса и вращающимся ротором мельницы. Размолотый материал сушильно-вентилирующим агентом выносится из зоны размола в сепаратор, где крупные фракции отделяются и возвращаются на доизмельчение в мельницу. Готовый материал выносятся из мельницы в пылевоздушном потоке в систему пылеосаждения.



Сводная таблица

Сертификаты и разрешения

Валковые мельницы

Наименование	МВ 125	МВ 140
Производительность, т/ч*	до 10	до 15
Количество валков	2	2
Мощность электропривода, кВт	200	315
Напряжение питания, В	380	380
Размер куска, мм	20	20
Исходный материал	Известняк, доломит, известь, мел, гипс, глина, клинкер	

*по известняку.

Молотковые тангенциальные мельницы

Наименование	ММТ 1300/830К	ММТ 1300/1310К	ММТ 1300/2030/750К	ММТ 1500/2510/750К	ММТ 2000/2590/750К
Диаметр ротора, мм	1300	1300	1300	1500	2000
Длина ротора, мм	830	1310	2030	2510	2590
Производительность, т/ч*	7	10	15	20-25	30-50
Габаритные размеры мельницы, мм:					
длина	4480	5015	6250	2510	7780
ширина	4560	4930	5545	6880	8100
высота	1945	1850	1630	5770	2550

*по известняку.



САМАРСКИЙ ЗАВОД
ШАРОВЫХ МЕЛЬНИЦ



SAMARA PLANT
ШАРОВЫХ МЕЛЬНИЦ

Сушильное и обжиговое оборудование

SAMARA PLANT
Самарский завод
СЭПРОМАШИНА



САМАРСКИЙ ЗАВОД
СЭПРОМАШИНА

Сушильные барабаны.

Предназначены для сушки сыпучих материалов топочными газами. Применяются в промышленности строительных материалов, в различных технологических комплексах для тепловой сушки известняка, глины, песка, мела и других сыпучих материалов крупностью частиц до 60 мм.

Предприятие проектирует и изготавливает комплексы сушки различных строительных материалов по исходным данным заказчика.

Барабан сушильный состоит из корпуса, станции опорно-упорной, станции опорной, привода, бандажей, венца зубчатого. Корпус барабана представляет собой сварную конструкцию, выполненную из отдельных обечаек. Внутри корпуса для активизации передачи тепла в зависимости от модификации барабана устанавливаются различные типы насадок. Применение различных видов насадок зависит от свойств высушиваемого материала (влажность на входе и на выходе, фракционный состав, сыпучесть и т.д.) и выбирается в каждом конкретном случае совместно с заказчиком.

Вращающиеся печи.

Предназначены для высушивания различных твердых сыпучих материалов, а также для разогрева их до температур, требуемых для различных технологических процессов.

Печь вращающаяся состоит из следующих основных сборочных единиц: цилиндрического корпуса, приводов, загрузочной и разгрузочной головок, уплотнений холодного и горячего концов печи, станции опорной, станции опорноупорной, кожуха венцовой пары, установки зубчатого венца, привода печи. Работа печи протекает по принципу противотока. Сырьевой материал, поступивший в печь через течку загрузочной головки, продвигается к разгрузочному концу печи за счет ее уклона и вращения. Во время движения материал подвергается воздействию горячих газов, движущихся от горелки навстречу материалу.

По требованиям заказчика возможно изготовление печей с переменным сечением.

Печи косвенного нагрева.

Вращающиеся печи косвенного нагрева предназначены для высушивания различных сыпучих материалов, а также для прогрева их до температур, требуемых для различных технологических процессов. Во вращающихся печах косвенного нагрева процессы теплообразования и теплопередачи протекают в кожухе. Таким образом, обрабатываемый материал не входит в контакт с газами сгорания, что может представлять важность для обеспечения качества продукта. Вращающаяся печь косвенного нагрева представляет собой барабан, вращающийся на подшипниковых опорах, смонтированных на раме, и охватываемый неподвижным кожухом, в который при работе печи нагнетаются горячие газы и, соприкасаясь с внешней поверхностью вращающегося барабана, нагревают его, обеспечивая передачу тепла обрабатываемому материалу без прямого контакта с ним. Наружный корпус теплоизолирован, что позволяет минимизировать энергопотери.

Вращающиеся печи и
сушильные барабаны

СМЖ 855.80

БС 1.6.10

БС 1.6.16

СМЦ 440.3 М

Печь вращающаяся

СМЦ 429.3 М

Сушилка барабанная СМЦ 69

СМЦ 428.3 М

Барабан сушильный

Печь вращающаяся 1218

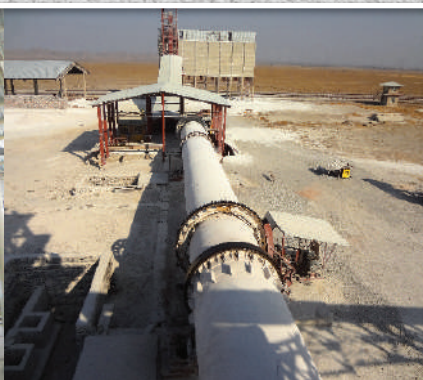
Печь вращающаяся СМ 875А
с опудривающим устройством

Печь переменного сечения
СМ 875Б

Печь вращающаяся

Барабан сушильный

Печь вращающаяся



Сводная таблица

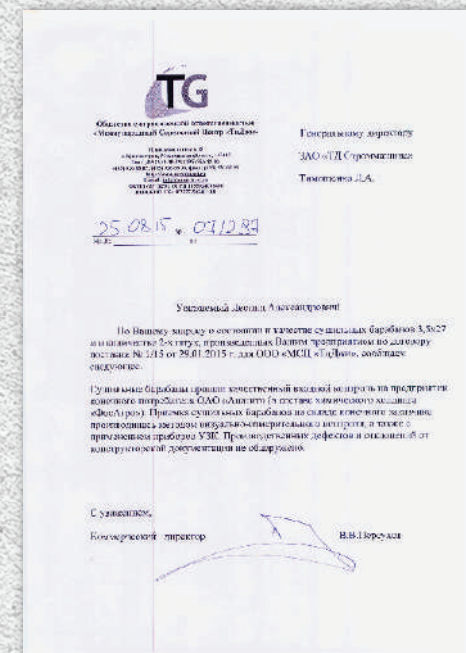
Отзывы и разрешения

Сушильные барабаны и вращающиеся печи

	Диаметр x длина (м)	Тип	Характер работы	Объем барабана (м3)	Масса (т)	Установленная мощность двигателя (кВт)
	1,6 x 8	поточный	непрерывный	16	12	8/10/12,5
	1,6 x 10	поточный	непрерывный	20,1	14	18,5
	1,6 x 16	противоточный	непрерывный	32	21	14/15/21
	2,2 x 14	поточный	непрерывный	52,03	35	22/30/37
	2,5 x 75	поточный	непрерывный	365	443	основной 71, вспом. 15
	2,8 x 14	поточный	непрерывный	84,08	53,7	55
	2,8 x 14	противоточный	непрерывный	84,2	61,2	22/30/37
	2,8 x 20	поточный	непрерывный	120,1	72	75
	3,5 x 27	поточный	непрерывный	250	200	120
	2,5 x 40			196,35	110	основной 33, вспом. 2,2
	2,5 x 40			196,35	111	основной 33, вспом. 2,2
	2,5/3,0 x 40				125 (без ЗИП)	38
	2,2 x 14	противоточный	непрерывный	53,22	35,310	18,5
	3,2 x 22	поточный	непрерывный	177	164	160
	3,6 x 54	поточный	непрерывный	569	380	118

* Производительность зависит от свойств материала, его влажности (начальной и конечной), размера кусков материала.

В данной таблице приведены наиболее часто встречающиеся размеры. Возможно изготовление с размерами по требованиям заказчика.



САМАРСКИЙ ЗАВОД
СУШИЛЬНЫХ БАРАБАНАН



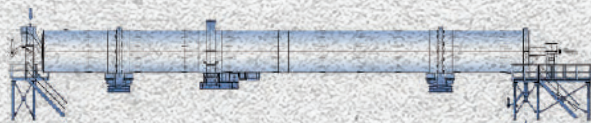
SAMARA PLANT
СУШИЛЬНЫЕ БАРАБАНЫ

Аппараты с вращающимися барабанами

SAMARA PLANT
Самарский завод
агломерации



САМАРСКИЙ ЗАВОД
агломерации

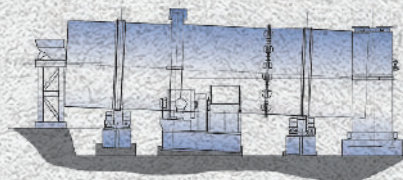


Барабанные охладители.

Бывают с водяным и воздушным охлаждением. Барабанный охладитель предназначен для охлаждения прокаленного материала (кокс, известь и др.)

Барабанный охладитель представляет собой горизонтальный вращающийся барабан с приводом, опорной и упорной станциями. Внутри наружного несущего барабана встроен внутренний теплообменный барабан, закрепленный к наружному корпусу. В межтрубное пространство между наружным и внутренним барабанами вводится охлаждающая вода или воздух.

Конструкция барабанного охладителя разработана с исключением недостатков существующих аналогов и рассчитана на безремонтную работу теплообменного корпуса не менее 10 лет.



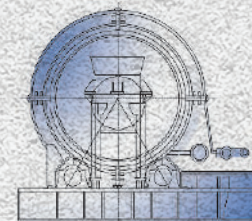
Смесители барабанные.

Предназначены для перемешивания компонентов агломерационной шихты и возврата с добавлением воды.

Смесители применяются в одной технологической линии с агломерационными машинами.

Конструктивные особенности:

- для повышения плавности вращения барабан выполнен из оптимального количества секций с бандажами, обработанными совместно с посадочными размерами фланцев;
- пневмогидравлические форсунки, примененные в системе увлажнения, позволяют использовать техническую воду;
- система смазки подшипниковых узлов и рабочих поверхностей зубчатого зацепления и бандажей картерная.



Барабанные окомкователи.

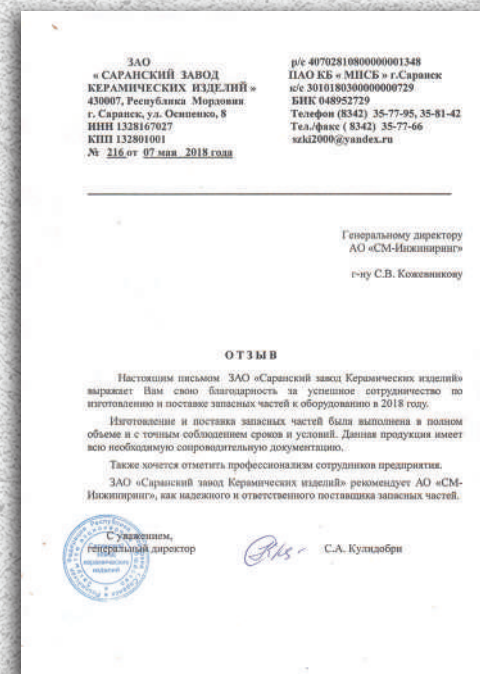
Окомкователи барабанные предназначены для окомкования и увлажнения агломерационной шихты с целью придания ей зернистости и повышенной газопроницаемости. Окомкователи применяются в одной технологической линии с агломерационными машинами. Барабанные окомкователи состоят из следующих основных узлов: цилиндрического барабана, четырех опорных, двух упорных роликов, привода, устройства для увлажнения шихты, устройства для очистки гарнисажа и портала для подвески очистного устройства.

Вал подвенцовой шестерни устанавливается на сферические роликоподшипники, заключенные в литой корпус. Для выверки зазоров корпус подвенцовой шестерни может быть передвинут в направлении, перпендикулярном продольной оси барабана.



САМАРСКИ ЗАВОД
СТРОИТЕЛСТВО

САМАРА ПЛАНТ
STROMMASCHINEN

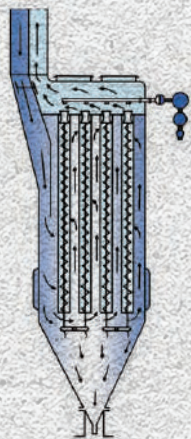


Аспирационное оборудование

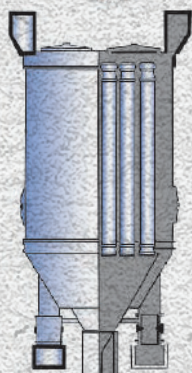
САМАРА ПЛАНТ
СЕРВИС



САМАРСКИЙ ЗАВОД
СЕРВИС



Фильтр рукавный СМЦ предназначен для обеспыливания различных промышленных газов, отходящих от технологических установок, работающих в различных отраслях промышленности: строительных материалов, цементной промышленности, металлургии, химической промышленности и т.д. Выпускаются три базовые модели фильтров с площадью фильтрации 35, 60, 90 кв.м, которые в зависимости от производительности могут устанавливаться последовательно до 5 в ряд.



Фильтр рукавный напорный СМЦ предназначен для обеспыливания промышленных газов, сбрасываемых из различных технологических установок цементной промышленности и строительной индустрии; камерная импульсная фильтрация.

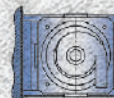
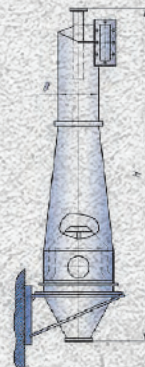


Фильтр рукавный СФР предназначен для обеспыливания различных промышленных газов отходящих из технологических установок, работающих во многих отраслях промышленности:

- Песчаная, цементная, известковая, гипсовая и похожие минеральные пыли в производстве строительных материалов;
- Зола и сажа при очистке дымовых газов;
- Оксиды и соли цветных металлов и железа в цветной и черной металлургии;

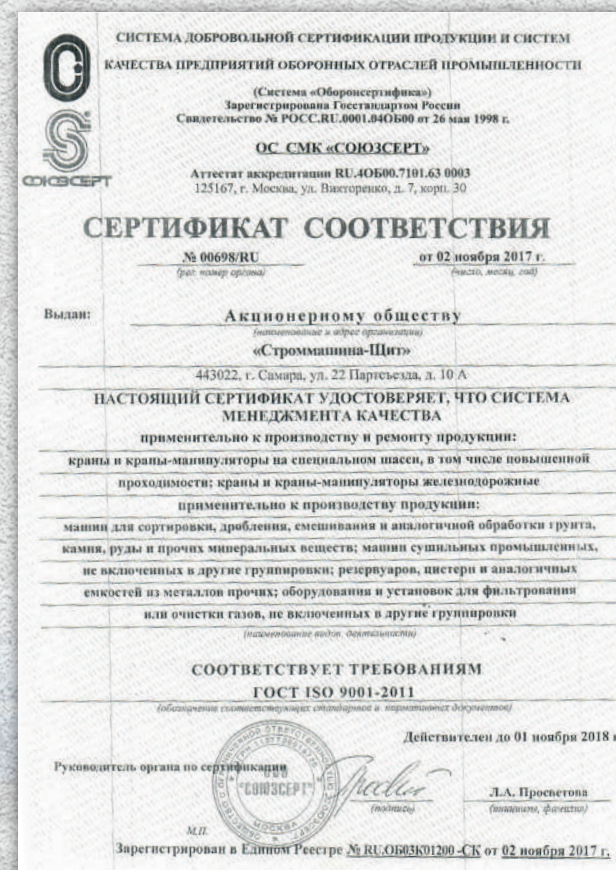
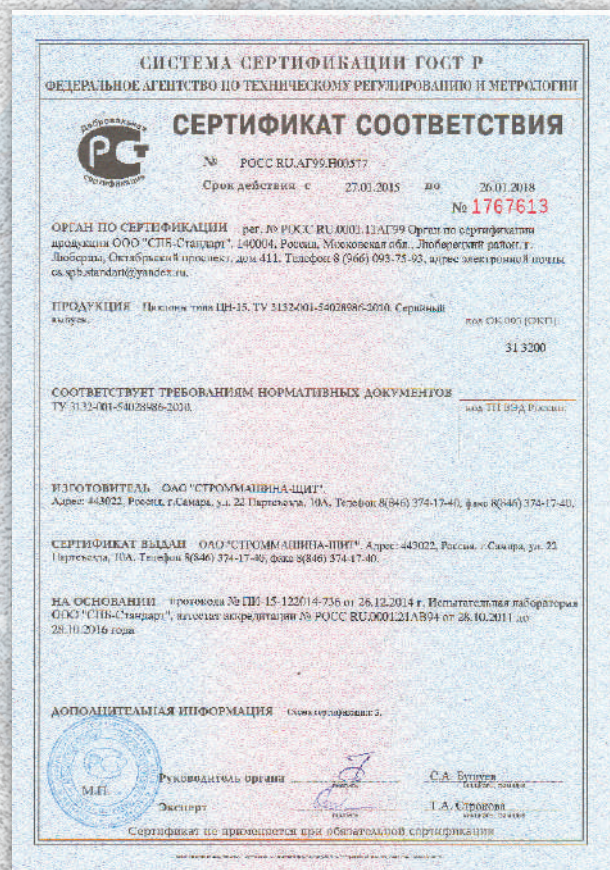
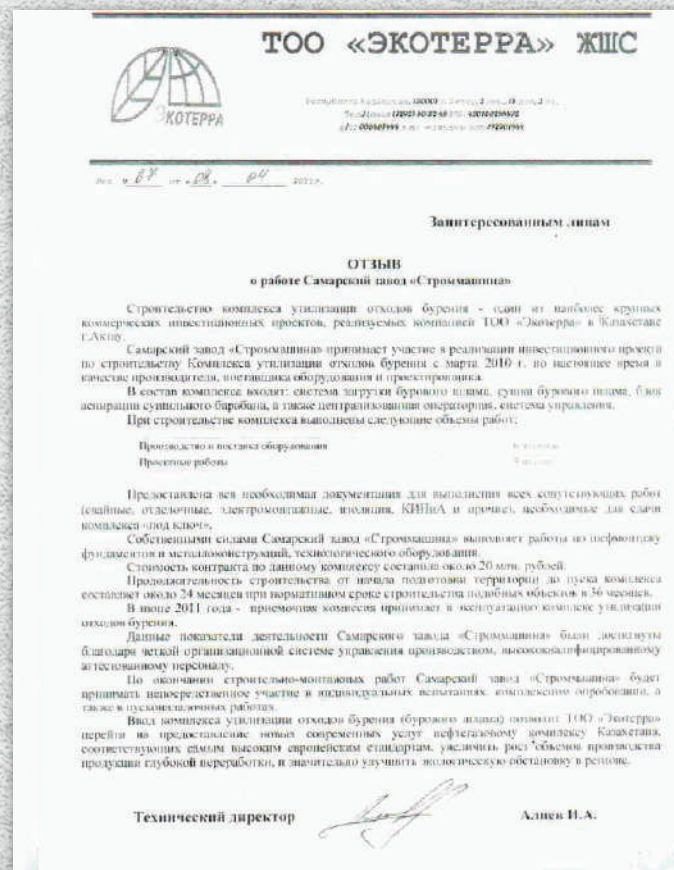


Циклоны «ЦН-15» предназначены для сухой очистки газов, выделяющихся при некоторых технологических процессах (сушке, обжиге, агломерации, сжигании топлива и т.д.), а также аспирационного воздуха в различных отраслях промышленности (черной и цветной металлургии, химической, нефтяной и машиностроительной промышленности, промышленности строительных материалов, энергетике и т.д.) Применение циклонов типа «ЦН-15» недопустимо в условиях токсичных или взрывоопасных сред, их так же нельзя использовать для улавливания сильно слипающейся пыли. В зависимости от требований, предъявляемых к очистке газа, циклоны могут иметь либо самостоятельное применение, либо использоваться в качестве аппаратов первой или второй ступеней очистки в сочетании с другими газоочистными аппаратами. Циклоны могут устанавливаться как на всасывающем, так и на нагнетательном участках системы газоходов. Для очистки газов от абразивной пыли, вызывающей износ крыльчаток вентиляторов, циклоны следует устанавливать перед вентиляторами.



Циклоны ЦМ (пылеуловители) предназначены для очистки газовоздушных выбросов от зернистой, волокнистой пыли; от пыли, склонной к слипанию; от пыли (отходов измельченных материалов) в легкой, пищевой и полиграфической промышленности; от пыли (пылегазоочистке), образующейся при переработке сельскохозяйственной продукции; тяжелой абразивной пыли. Не рекомендуется применять циклоны для осаждения налипающей на стенки воздухопроводов и цементирующей пыли. Циклон ЦМ слабо подвержен абразивному износу.

Отзывы и разрешения



САМАРСКИЙ ЗАВОД «СТРОММАШИНА» SAMARA PLANT



Инжиниринг

SAMARA PLANT
ENGINEERING



САМАРСКИЙ ЗАВОД
ИНЖИНИРИНГ

Цель - внедрение современного оборудования для эффективной оптимизации и повышения качества производства.

Преимущества:

Лицензия на выполнение проектных работ «Технологические решения» разработка технологического регламента, разработка монтажных чертежей, выдача стройзадания, разработка чертежей на нестандартное оборудование;
Изготовление нестандартного оборудования;
Разработка и внедрение эффективных технологических решений для поддержки всех ключевых бизнес-процессов с учетом ваших потребностей, размера компании и бюджета;
Предприятие имеет свидетельство СРО на все виды проектировочных, строительных, монтажных и пуско-наладочных работ.

Основные инженеринговые услуги:

Разработка технической концепции проекта;

Выполнение проектных работ;

Шеф-монтаж (технический и авторский надзор).



Сервис

Цель - создать комплекс мероприятий, позволяющий с минимальными затратами, привести к новому качеству производственное оборудование и поддерживать его на заданном уровне КТГ(коэффициент технической готовности)



Сервисные услуги:

Преимущества:

- Минимизация внеплановых остановок (внезапные отказы) оборудования;
- Оптимизация структуры капитальных ремонтов оборудования;
- Послеремонтное обследование;
- Увеличение межремонтных интервалов и сроков эксплуатации оборудования;
- Идентификация и устранение повторяющихся отказов оборудования;
- Снижение сроков простоя оборудования;
- Повышение уровня промышленной безопасности;
- Снижение эксплуатационных затрат предприятия.

Комплексная поставка оборудования для:

- **Размола** (минеральный порошок, известь)
- **Сушки** (гипс, песок)
- **Обжига извести** (известняк, шахтные печи, вращающиеся печи)
- **Производства гипса**
(гипсоварочные котлы, сушильные барабаны)

Емкостное оборудование

SAMARA PLANT
СТРОММАШИНА



САМАРСКИЙ ЗАВОД
СТРОММАШИНА

Самарский завод «Строммашина» располагает огромным опытом по созданию промышленных емкостей. Наши знания и опыт позволили нам разработать высококачественное емкостное оборудование, надежное и многофункциональное, с учетом все современных технологических и экологических требований. Для различных производственных нужд мы представляем оборудование накопительного типа как в открытом исполнении, так и герметично закрываемое; производим промышленные емкости подземного и наземного типов.

Данный тип оборудования представляет собой крупногабаритные резервуары, предназначенные для хранения (временного накопления) газообразных, жидких или пылевидных продуктов. Наиболее частое использование – это хранение ГСМ, нефтепродуктов, воды, цемента, комбикорма, различных газов. Применяется в сельском хозяйстве, химической, строительной, металлургической, пищевой и других отраслях.

Типы емкостного оборудования:

- Горизонтальное и вертикальное
- Подземное и наземное
- Одностенное и двустенное
- Одно-, двух, трехсекционное

Производство резервуаров для хранения разных жидкостей должно соответствовать всем нормам и стандартам. Во время проектирования резервуаров очень важно грамотное принятие технических решений, которые в обязательном порядке должны соответствовать всем противопожарным, экологическим и прочим нормам, действующим на территории Российской Федерации и Таможенного Союза. К основным конструкциям зачастую прилагается дополнительное оборудование, называемое полной комплектацией резервуаров, сюда обычно входят:

- резервуарное оборудование;
- патрубки и байпасы;
- оборудование КИП (датчики, клапана, уровнемеры, пр.);
- лестницы, переходы;
- люки и площадки для обслуживания.

В любом случае, к какому типу бы не относился выбранный вами резервуар, он должен полностью и целиком соответствовать проекту, а также иметь специальный технический паспорт.

Преимущества емкостного оборудования «Строммашина»:

- Надежность, экологичность
- Индивидуальное проектирование
- Полная комплектация резервуаров
- Адекватная стоимость

Преимущества компании «Строммашина» как производителя:

- Удобное географическое расположение (собственные железнодорожные пути, доступность речного порта обеспечивают быструю транспортировку оборудования по регионам Европы и Центральной Азии)
- Шеф-монтаж (полный контроль наших специалистов за установкой и запуском оборудования и производственных линий)
- Гарантийное обслуживание 1 год и более



Технологические комплексы помола и сушки инертных материалов

Технологические комплексы сушки

Предназначены для сушки извести и всех инертных материалов, строительных пород и других сыпучих материалов (например: песок, гравий, руда, шлак, щебень, гипсовый камень, известняк, доломит, а также стекло, ферросплавы, опилки и многое другое).

Процесс состоит из следующих операций:

- Дозирование материала;
- Сушка материала;
- Подача готового материала.

Характеристика материала:

- Фракционный состав исходного материала – до 40 мм;
- Начальная поверхностная влажность исх. мат. – не более 15%;
- Влажность в теле материала — не более 2,5%
- Производительность линии – 20 тонн в час (гарантия);*
- Габариты линии (длина x ширина), м – 25x10;

*Производительность технологического комплекса может изменяться и зависит от начальной влажности материала, от мощности горелочного устройства и размера сушильного барабана (диам. от 1,2 до 2,8 м).

Примерный комплект поставки*:

- Бункер сухого материала (объем - 10 м³)
- Задвижка шиберная (Тип привода - ручной)
- Пластинчатый питатель
- Винтовой конвейер
- Теплогенератор (без футеровки)
- Барабан сушильный 2,2x14м
- Конвейер с высокотемпературной лентой (≈ 200 оС)
- Производительность 20 т/час
- Циклон типа ЦН 15 (степень очистки 80%)
- Фильтр рукавный СФР360
- Тягодутьевая машина ДН 12,5
- Элеватор и силос (при необходимости)

*В зависимости от задач, определяемых заказчиком, и территориальных условий размещения технологического комплекса, комплект поставки изменяется, в том числе пересчитываются длины транспортирующего оборудования.

Технологические комплексы помола

Предназначены для помола извести и всех видов инертных материалов, строительных пород и других сыпучих материалов (например: песок, гравий, руда, шлак, щебень, гипсовый камень, известняк, доломит, а также стекло, ферросплавы, опилки и многое другое).

Процесс состоит из следующих операций:

- Дозирование материала;
- Измельчение исходного материала;
- Подача готового продукта на склад.

Характеристика материала:

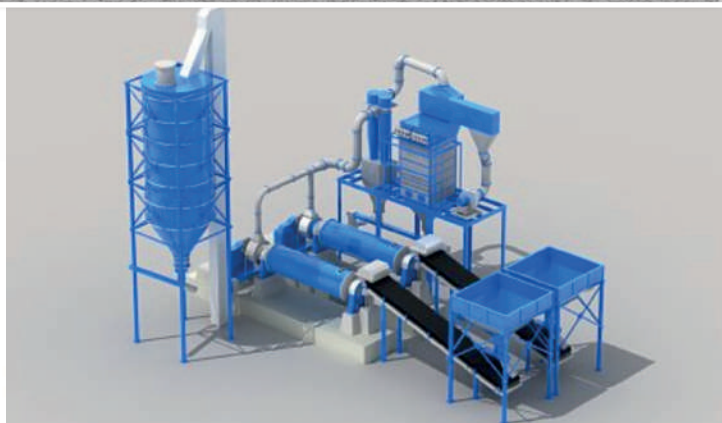
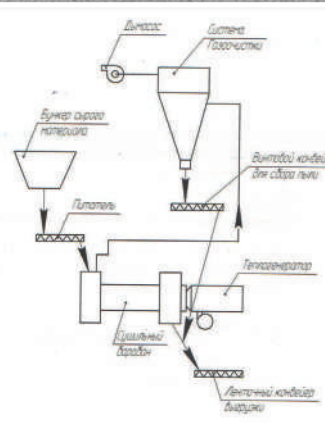
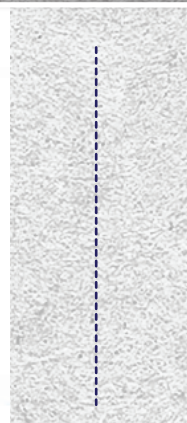
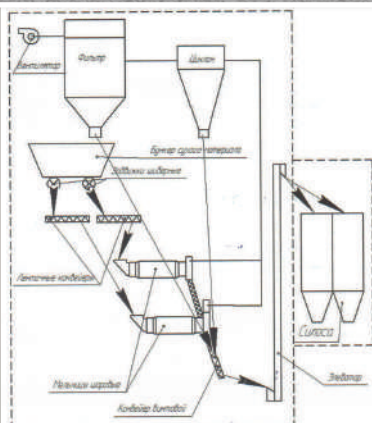
- Фракционный состав исходного материала – до 40 мм.;
- Влажность исходного материала – не более 1%;
- Прочность исходного материала до 400Па;
- Производительность линии – 15 тонн в час;*
- Габариты линии (длина x ширина), м. – 25x10;
- Суммарная потребляемая мощность - до 330 кВт/час.

*Производительность технологического комплекса зависит от прочности исходного материала. При выборе оборудования следует учитывать твердость, размеры исходной фракции и тонины помола.

Примерный комплект поставки*:

- Бункер исходного материала (объем - 20 м³)
- Задвижка шиберная (Тип привода - ручной)
- Конвейер ленточный 2 комплекта
- Шаровая мельница 1456 А с комплектом мелющих тел
- Конвейер винтовой
- Элеватор ленточный ЭЛГ-320, высота - 20 м.
- Циклон ЦН15.700*2УП
- Фильтр рукавный СФР 135
- Конвейер винтовой
- Тягодутьевая машина ВДН-10 (30кВт, 1500об/мин)
- Силос с системами: аэрации; аспирации; контролем уровня и выгрузки в автотранспорт (шнек), V – 50 м³

*В зависимости от задач, определяемых заказчиком, и территориальных условий размещения технологического комплекса, комплект поставки изменяется, в том числе пересчитываются длины транспортирующего оборудования.





Адрес

Российская Федерация, 443022,
г. Самара, ул. 22 Партсъезда, д. 10А

Телефон/ факс

+7 846 3 741 741

Электронная почта/сайт

td@strommash.ru

www.strommash.ru