Варианты проектирования и изготовления системы управления линии

Вариант П	
исполне	Примечание
	Управление каждой единицей оборудования с местных пультов (шкафов)
	управления.
№ 1	Каждая единица оборудования комплектуется местным пультом (шкафом)
No 1	управления.
	Необходимо наличия оператора на каждом отделении для запуска (останова)
	каждой единицы оборудования и визуального контроля.
	Управление с общего пульта управления.
	Каждая единица оборудования комплектуется местным пультом (шкафом)
№ 2	управления. Управление осуществляется с общего, отдельно стоящего, пульта
]\\0 ∠	оператором участка в ручном режиме посредством нажатия кнопок пуск (стоп) для
	запуска (останова) каждой единицы оборудования.
	Необходимо наличия оператора на каждом отделении для визуального контроля.
	Система управления представляет собой одноуровневое управление по
	отделениям. Необходимо наличия оператора на каждом отделении для визуального
	контроля. Система управления каждого отделения построена на базе
№ 3	программируемых контроллеров. Взаимосвязь отделений обеспечивается обменом
112 3	информаций между контроллерами локальных систем управления. Управление
	осуществляется в автоматическом режиме.
	Невозможность сохранения результатов производства за определенный
	промежуток времени (час, смену и т.д.)
	Система управления представляет собой двухуровневую систему управления.
	Локальные системы управления отделений передают информацию на центральный
	пульт (сервер), на котором отображается состояние каждого отделения в данный
	момент времени с возможностью вмешательства в управление отделением.
No 4	Необходимо наличие одного оператора.
	Возможность удаленного управления системой с верхнего уровня.
	Возможность визуального контроля за процессом на верхнем уровне через
	систему видеонаблюдения.
	Невозможность сохранения результатов производства за определенный
	промежуток времени (час, смену и т.д.)
	Система управления по данному варианту представляет собой вариант №2,
	дополненный системой сбора и обработки данных, формирования базы данных,
36.5	отчетность по работе за определенный промежуток времени.
№ 5	Необходимо наличие одного оператора.
	Возможность удаленного управления системой с верхнего уровня.
	Возможность визуального контроля за процессом на верхнем уровне через
	систему видеонаблюдения.